

DIE FAKULTÄT FÜR MATHEMATIK UND INFORMATIK
DER JULIUS-MAXIMILIANS-UNIVERSITÄT WÜRZBURG

lädt ein zur

ÖFFENTLICHEN DISPUTATION

im Rahmen des Promotionsverfahrens

von Herrn

Sagheer Ahmad

Titel der Dissertation:

*Effect of an Instructional Model
"Utilizing Hands-on Learning Concrete and Virtual Manipulatives"
on Fifth-Grade Students' Academic Achievement in Mathematics*

Die Prüfungskommission für die öffentliche Disputation besteht aus:

1. Prof. Dr. Martin Hennecke (Vorsitzender)
2. Prof. Dr. Hans-Stefan Siller (Erstgutachter der Dissertation)
3. Prof. Dr. Silke Neuhaus-Eckhardt (weitere Hochschullehrerin)

Ort: SE 30

Mathematikgebäude West

Emil-Fischer-Str. 30

Campus Hubland Nord

Zeit: Montag, 07.10.2024

10:00 Uhr

DER DEKAN